



UNIVERSIDADE DO ESTADO DO RIO DE JANEIRO
FORMULÁRIO DE IDENTIFICAÇÃO DA DISCIPLINA

UNIDADE: FACULDADE DE TECNOLOGIA		
DEPARTAMENTO: DEPARTAMENTO DE MECANICA E ENERGIA		
DISCIPLINA: Tecnologia de Fabricação II		
CARGA HORÁRIA: 75	CRÉDITOS: 4	CÓDIGO: FAT03-12893
MODALIDADE DE ENSINO: Presencial		TIPO DE APROVAÇÃO: Nota e Frequência

STATUS	CURSO(S) / HABILITAÇÃO(ÕES) / ÊNFASE(S)
Obrigatória	FAT - Engenharia Mecânica (versão 1)

TIPO DE AULA	CRÉDITO	CH SEMANAL	CH TOTAL
Teórica	3	3	45
Laboratório	1	2	30
TOTAL	4	5	75

OBJETIVO(S):

Ao final do período o aluno deverá ser capaz de conhecer e escolher o processo de usinagem na máquina mais adequada para fabricação de um componente, sob condições mais econômicas bem como ter conhecimento das ferramentas empregadas. E ainda, conhecer todas as técnicas de revestimentos e tratamentos utilizados nas superfícies dos materiais, tanto metálicos quanto não-metálicos visando alterar suas propriedades.

EMENTA:

Classificação e definição dos diferentes processos de fabricação. Instrumentos de medidas, traçado e controle. Ferramentas manuais. Máquinas ferramentas. Tecnologia de corte. Torno mecânico: acessórios, ferramentas e operações fundamentais. Máquinas de furar. Máquinas de serrar. Fresadora. Brocheadeira. Máquina de fabricar engrenagens. Retíficas de rebolos. Técnicas prototipagem, sistemas CAD/CAM, técnicas de operações fundamentais com as máquinas citadas. Forças, potências, tempo e velocidade de corte nas máquinas ferramentas. Projeto de ferramentas. Afição e tratamento térmico das ferramentas. Tratamento de superfícies: tratamentos preliminares nas superfícies, tipos de revestimentos de superfícies, técnicas de aplicação de revestimentos.

PRÉ-REQUISITO 1:

FAT03-12848 Ciência dos Materiais

BIBLIOGRAFIA:

D.Anselmo, F. C. Marcondes, N. L. Coppini, Tecnologia da Usinagem dos Materiais, Editora M. M.
Ferraresi, Dino - Fundamentos da Usinagem dos Metais, Editora Edgard Blücher Ltda. (*)
Pareto, L., Tecnologia Mecânica, Editora Hemus

