



UNIVERSIDADE DO ESTADO DO RIO DE JANEIRO  
FORMULÁRIO DE IDENTIFICAÇÃO DA DISCIPLINA

<b>UNIDADE:</b> FACULDADE DE TECNOLOGIA		
<b>DEPARTAMENTO:</b> DEPARTAMENTO DE MECANICA E ENERGIA		
<b>DISCIPLINA:</b> Tecnologia de Fabricação I		
<b>CARGA HORÁRIA:</b> 75	<b>CRÉDITOS:</b> 4	<b>CÓDIGO:</b> FAT03-12892
<b>MODALIDADE DE ENSINO:</b> Presencial		<b>TIPO DE APROVAÇÃO:</b> Nota e Frequência

<b>STATUS</b>	<b>CURSO(S) / HABILITAÇÃO(ÕES) / ÊNFASE(S)</b>
Obrigatória	FAT - Engenharia Mecânica (versão 1)

<b>TIPO DE AULA</b>	<b>CRÉDITO</b>	<b>CH SEMANAL</b>	<b>CH TOTAL</b>
Teórica	3	3	45
Laboratório	1	2	30
<b>TOTAL</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>75</b>

**OBJETIVO(S):**

Ao final do período o aluno deverá conhecer os processos metalúrgicos de fundição, soldagem e suas aplicações na engenharia mecânica.

**EMENTA:**

Processos de fundição. Áreas de fundição. Dimensionamento de moldes e modelos para fundição. Processos especiais de fundição: centrífuga, sob pressão, em casca, cera perdida, etc. Prática de soldagem e fusão. Soldagem: classificação, características e aplicações. Métodos de soldagem. Tipos de juntas, cortes, soldabilidade dos metais, equipamentos e aplicações. Prática de soldagem. Proteção ambiental e segurança industrial na fundição e soldagem.

**PRÉ-REQUISITO 1:**

FAT03-12848 Ciência dos Materiais

**BIBLIOGRAFIA:**

- Bradaschia, C. - Curso de Fundição de Ligas Não-ferrosas - Ed. ABM, 1987  
Buzzoni, H. A., Manual de Solda Elétrica, ED. LEP  
Campos Filho, M. & Davies, G., Solidificação e Fundição de Metais e suas Ligas. Eds. LTC & USP  
Chiaverini, V., Tecnologia Mecânica. Vol. 1, 2 e 3. Ed. McGrawHill (\*)  
Dieter, G. E. , Metalurgia Mecânica. Ed. Guanabara Dois  
Padilha, A. F., Encruamento, Recristalização e Crescimento de Grão, Hemus, São Paulo.  
Siegel, M., Fundição. Associação Brasileira de Metais - ABM  
Wainer E., Brandi S. D., Mello F. D. H., Soldagem: Processos e Metalurgia, Edgard Blücher Ltda., SP, 1992.

