



UNIVERSIDADE DO ESTADO DO RIO DE JANEIRO
FORMULÁRIO DE IDENTIFICAÇÃO DA DISCIPLINA

UNIDADE: FACULDADE DE TECNOLOGIA		
DEPARTAMENTO: DEPARTAMENTO DE MECANICA E ENERGIA		
DISCIPLINA: Equipamentos Térmicos		
CARGA HORÁRIA: 60	CRÉDITOS: 4	CÓDIGO: FAT03-12858
MODALIDADE DE ENSINO: Presencial		TIPO DE APROVAÇÃO: Nota e Frequência

STATUS	CURSO(S) / HABILITAÇÃO(ÕES) / ÊNFASE(S)
Obrigatória	FAT - Engenharia Mecânica (versão 1)

TIPO DE AULA	CRÉDITO	CH SEMANAL	CH TOTAL
Teórica	4	4	60
TOTAL	4	4	60

OBJETIVO(S):

Fornecer uma visão geral dos equipamentos térmicos mais importantes. Apresentar os fundamentos teóricos que regem a troca de calor nestes equipamentos. Utilizar os resultados teóricos e a experiência acumulada através de correlações empíricas como insumos para o projeto e análise de funcionamento dos equipamentos térmicos.

EMENTA:

1-Revisão dos conceitos fundamentais na área térmica e de fluidos./ 2-Trocadores de calor./ 3-Condensadores./ 4-Evaporadores./ 5-Caldeiras./ 6-Torres de resfriamento./7-Fornos industriais.

PRÉ-REQUISITO 1:

FAT03-12864 Fenômenos de Transporte III

PRÉ-REQUISITO 2:

FAT03-12865 Fenômenos de Transporte IV

BIBLIOGRAFIA:

*DONALD Q. KERN. Processos de transmissão de calor.
ARCHIBALD JOSEPH MACINTYRE. Equipamentos industriais e de processo.
GORDON J. VAN WYLEN; RICHARD E. SONNTAG; C. BORGNAKKE. Fundamentos da termodinâmica.
FOX, R. W.; McDONALD, A. T. Introdução à Mecânica dos Fluidos.
F.P. INCROPERA; D.P. DeWITT. Fundamentos de Transferência de Calor e de Massa.